p. insp. M. Nowicki

URZĄD GMINY CEDRY WIELKIE
Kancelaria Ogólna
Wpłynęło 4408
L. dz. 17 LIS. 2016 Zał.
Podpis

REGIONALNY DYREKTOR OCHRONY ŚRODOWISKA W GDAŃSKU

Gdańsk, dnia 14 listopada 2016 r.

RDOŚ-Gd-WOO.4242.74.2016.IB.4.
zpo

POSTANOWIENIE

Na podstawie:

- art. 77 ust. 1 pkt. 1, art. 77 ust. 3, 4 i 7 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko *(tekst jedn. Dz. U. z 2016r, poz. 353, ze zm.),*
- § 2 ust. 1 pkt 13 lit. d i pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko *tekst jedn. Dz. U. z 2016r., poz. 71*),
- art.106 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r Kodeks postępowania administracyjnego (*tekst jedn. Dz. U. z 2016 r, poz.23, ze zm.),*

na wniosek Wójta Gminy Cedry Wielkie znak: OŚ.6220.3.2016 z dnia 12.08.2016 r. o uzgodnienie warunków realizacji przedsięwzięcia,
po analizie:

- wniosku inwestora, Gillmet sp. z o.o. w Starogardzie Gdańskim,
- raportu o oddziaływaniu na środowisko przedsięwzięcia pn.: „Budowa ocynkowni ogniowej i zakładu konstrukcji metalowych w Wocławach (gmina Cedry Wielkie)", opracowanego przez ECG ORBITAL sp. z o.o., dr inż. Zbigniew Pawelec, dr inż. Mariola Olszak- Pawelec w sierpniu 2016 r., zwanego dalej raportem oos oraz wyjaśnień i uzupełnień z dnia 07.10.2016 r.,

postanawiam

uzgodnić realizację przedsięwzięcia pn.:

Budowa ocynkowni ogniowej i zakładu konstrukcji metalowych w Wocławach (gmina Cedry Wielkie)

i określić następujące warunki tej realizacji:

1. Na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia podjąć następujące działania:

1.1. Etap realizacji przedsięwzięcia

a. W celu maksymalnego ograniczenia emisji do powietrza, emisji hałasu oraz ochrony środowiska gruntowo-wodnego w trakcie budowy:

- plac budowy i jego zaplecze (w tym bazę techniczną i składy materiałów) zlokalizować z uwzględnieniem zasady minimalizacji zajęcia terenu i przekształcenia jego powierzchni;
- miejsca prowadzenia robót budowlanych, montażowych i ich zaplecza oznakować i zabezpieczyć przed dostępem osób nieupoważnionych;
- korzystać wyłącznie ze sprawnych technicznie maszyn budowlanych oraz eliminować ich pracę na biegu jałowym;
- unikać zbędnej koncentracji prac budowlanych z wykorzystaniem ciężkiego sprzętu mechanicznego;
- wyposażyć plac budowy w sorbenty do ograniczania i usuwania ewentualnych rozlewów olejowych;
- stosować jedynie atestowane materiały budowlane;
- ograniczać ilości odpadów wytwarzanych w czasie budowy oraz ich ewentualny negatywny wpływ na komponenty środowiska poprzez segregację i selektywne magazynowanie wytwarzanych odpadów poszczególnych rodzajów, w sposób zabezpieczający przed migracją zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego,
- zastosować szczelne, przenośne toalety dla pracowników firm budowlanych oraz zapewnić wywożenie ścieków przez uprawnione podmioty;
- stosować sprzęt budowlany o jak najniższej mocy akustycznej;
- roboty budowlane, będące źródłem emisji hałasu, prowadzać wyłącznie w porze dziennej.

b. W celu ograniczenia oddziaływania na środowisko przyrodnicze:
   - prace budowlane tj. prace wstępne obejmujące niwelację terenu, wykopy pod infrastrukturę podziemną i obiekty budowlane oraz budowę nawierzchni utwardzonych w okresie migracji i rozrodu płazów, przypadającym od 1 marca do 15 października, prowadzić pod nadzorem specjalisty herpetologa.

1.2. Etap eksploatacji przedsięwzięcia

Zapewnić w trakcie całego okresu użytkowania instalacji technologicznych:

a. Wykorzystanie wyłącznie materiałów i urządzeń spełniających odpowiednie normy, dopuszczające je do stosowania.
b. Prowadzenie eksploatacji instalacji technologicznych zgodnie z wcześniej opracowywanymi procedurami i instrukcjami, zapewniającymi ich prawidłowe utrzymanie, dobry stan techniczny a przede wszystkim dotrzymywanie wymagań obowiązujących przepisów ochrony środowiska w zakresie standardów emisyjnych i imisyjnych.
c. Uwzględnienie wymagań najlepszych dostępnych technik w przyjętych metodach ochrony środowiska, między innymi, poprzez wdrożenie systemu zarządzania z ciągłym doskonaleniem działań w zakresie ochrony środowiska, ochronę środowiska jako całości (z wykluczeniem ochrony jednego komponentu środowiska kosztem innego), efektywną gospodarkę materiałową, stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń, zapobieganie zanieczyszczeniom w przypadku nieplanowanego uwalniania.
d. Okresowe szkolenia pracowników w celu zapewnienia prawidłowej eksploatacji instalacji i urządzeń.
e. Utrzymywanie urządzeń ochrony środowiska w pełnej sprawności, poprzez ich

właściwą eksploatację i konserwację.

f. Prowadzenie prawidłowej gospodarki odpadami wytwarzanymi w czasie eksploatacji instalacji z uwzględnieniem zasad postępowania z odpadami zgodnych z przepisami ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Odpady należy magazynować selektywnie w wydzielonych i przystosowanych do tego celu odpowiednio oznaczonych miejscach, w warunkach zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych oraz zapewnić sprawny odbiór odpadów przez podmioty legitymujące się odpowiednimi zezwoleniami w zakresie gospodarowania tymi rodzajami odpadów.

2. Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w projekcie budowlanym

Projekt winien zakładać rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne minimalizujące oddziaływanie instalacji na środowisko, w szczególności:

a. Zastosowanie rozwiązań spełniających wymagania najlepszych dostępnych technik, w tym wymagania aktualnie obowiązującego prawa w zakresie standardów emisyjnych z instalacji, nie powodujących przekroczeń standardów jakości powietrza i wartości odniesienia poza terenem, do którego inwestor posiada tytuł prawny.

b. Zainstalowanie urządzeń ochrony atmosfery oraz rozwiązań zabezpieczających przed możliwością przedostania się do gruntu i wód gruntowych substancji niebezpiecznych oraz zanieczyszczonych ścieków deszczowych:
   - zastosowanie kabin osłonowych na wannach procesowych i piecu cynkowniczym;
   - zastosowanie absorpcji chlorowodoru z kabin wanien procesowych;
   - zastosowanie odpylania dymów i pyłów z pieca cynkowniczego;
   - zastosowanie urządzenia ograniczającego emisję pyłu z wypalarki plazmowej o sprawności rzędu min. 90%;
   - zastosowanie misy (tacy) wychwytowej pod zbiornikami magazynowymi kwasu solnego i odpadów ciekłych oraz stanowiskiem autosyterny;
   - zastosowanie wanny wychwytującej pod wannami procesowymi w celu przejęcia ewentualnego rozlewu cieczy w przypadku rozszczelnienia wanny procesowej;
   - zastosowanie szczelnego pokrycia górnej krawędzi wanien i podestów tworzywem sztucznym w celu skierowania wszystkich odcieków do wanien;
   - zastosowanie osadnika i separatora substancji ropopochodnych na kanalizacji deszczowej.

3. Obowiązki w zakresie zapobiegania, ograniczenia oraz monitorowania oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko

a. Monitorowanie stanu technicznego i prawidłowości eksploatacji urządzeń ochrony środowiska:
   - urządzeń ochrony atmosfery poprzez ich okresowe przeglądy i remonty;
   - urządzeń podczyszczających wody opadowe poprzez okresowe ich przeglądy oraz czyszczenie osadników i separatora ropopochodnych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w instrukcji obsługi i konserwacji urządzeń oczyszczających, z odnotowywaniem wyników przeglądów w zeszycie eksploatacji urządzenia;

b. Prowadzenie monitoringu emisji, wymaganego przepisami prawa lub wynikającego z obowiązków nałożonych decyzjami administracyjnymi.
c. Prowadzenie ewidencji rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów.

4. Wymogi w zakresie przeciwdziałania skutkom awarii przemysłowych

Nie określa się wymogów w zakresie przeciwdziałania skutkom awarii przemysłowej ponieważ planowane przedsięwzięcie nie zalicza się do zakładów stwarzających możliwość wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

5. Wymogi w zakresie transgranicznego oddziaływania w odniesieniu do przedsięwzięć, dla których przeprowadzono postępowanie dotyczące transgranicznego oddziaływania na środowisko

Nie zachodzi prawdopodobieństwo oddziaływania transgranicznego, wobec czego nie wystąpiła potrzeba przeprowadzenia postępowania dotyczącego transgranicznego oddziaływania na środowisko. Najistotniejszą formą oddziaływania instalacji na środowisko jest emisja substancji do powietrza. Przeprowadzone obliczenia, zawarte w raporcie oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, wykazały, że eksploatacja instalacji nie spowoduje przekroczenia standardów jakości powietrza ani wartości odniesienia poza terenem, do którego inwestor posiada tytuł prawny.

6. Stwierdzenie konieczności utworzenia obszaru ograniczonego użytkowania w przypadku, o którym mowa w art. 135 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

Nie dotyczy. Zgodnie z art. 131 ustawy z dnia 2001 r Prawo ochrony środowiska instalacja do cynkowania ogniowego wyrobów metalowych nie należy do przedsięwzięć, dla których może być ustanowiony obszar ograniczonego użytkowania. Ponadto, jak wynika z obliczeń, przedstawionych w raporcie o oddziaływaniu na środowisko, eksploatacja instalacji nie spowoduje przekroczenia standardów jakości środowiska.

7. Obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania pozwolenia na budowę przedmiotowej inwestycji

Tutejszy organ na obecnym etapie postępowania nie stwierdza potrzeby przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko. Informacje zawarte w raporcie o oddziaływaniu na środowisko są wystarczające do określenia uwarunkowań do projektu budowlanego.
Powyższe nie wyklucza ponownego przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko w przypadku:

- złożenia do organu właściwego do wydania decyzji (o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1, 10, 14 i 18 ustawy OOŚ) wniosku podmiotu planującego realizację przedsięwzięcia,
- jeżeli organ właściwy do wydania ww. decyzji stwierdzi, że we wniosku o wydanie decyzji zostały dokonane zmiany w stosunku do wymagań określonych w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Uzasadnienie

Pismem znak: OŚ.6220.3.2016 z dnia 12.08.2016 r. (data wpływu 19.08.2016 r.) Wójt Gminy Cedry Wielkie wystąpił z wnioskiem do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Gdańsku o uzgodnienie warunków realizacji przedsięwzięcia polegającego na budowie ocynkowni ogniowej i zakładu konstrukcji metalowych wraz z infrastrukturą towarzyszącą na działce nr 168/4, obręb 0013 Wocławy, gmina Cedry Wielkie. Do wystąpienia dołączony został raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko sporządzony przez ECG ORBITAL sp. z o.o. w sierpniu 2016 r.

Pismem znak: RDOŚ-Gd-WOO.4242.74.2016.IB.2 z dnia 29.09.2016 r. tut. organ wystąpił do Wójta Gminy Cedry Wielkie o zobowiązanie inwestora do uzupełnienia raportu o oddziaływaniu na środowisko ww. przedsięwzięcia w zakresie opisu elementów przyrodniczych środowiska objętych zakresem planowanego przedsięwzięcia, wpływu przedsięwzięcia na środowisko, w tym gatunki roślin i zwierząt chronionych oraz uściślenia wariantów przedsięwzięcia.
Uzupełnienie wpłynęło dnia 14.10.2016 r., przy piśmie znak: OŚ.6220.3.2016 z dnia 11.10.2016r.

Na podstawie przedłożonej dokumentacji tut. organ ustalił:

- planowane przedsięwzięcie obejmować będzie budowę ocynkowni ogniowej i zakładu konstrukcji stalowych wraz z niezbędnym zapleczem biurowo – socjalnym i magazynowym, placami manewrowymi i parkingami oraz infrastrukturą towarzyszącą;
- zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 13 lit. d oraz pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko inwestycję zakwalifikować należy do przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, jako:
  - *instalację do obróbki metali żelaznych, do nakładania powłok metalicznych z wsadem stali większym niż 2 t na godzinę,*
  - *instalację do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych, z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych, o całkowitej objętości wanien procesowych większej niż 30 m^3.*

Przedmiotowa inwestycja położona jest poza obszarami europejskiej sieci Natura 2000. Najbliżej położone obszary Natura 2000 znajdują się w odległości:

- ok. 6,9 km na północ Ostoja w Ujściu Wisły PLH220044,
- ok. 9,3 km na wschód dolina Dolnej Wisły PLB040003,
- ok. 10,1 km na północny wschód Ujście Wisły PLB220004.

Inwestycja znajduje się w granicach Obszaru Chronionego Krajobrazu Żuław Gdańskich.
Inny najbliżej położony obszary chroniony, objęty ochroną na podstawie przepisów ww. ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (tj. Dz. U. z 2015 r. poz. 1651 ze zm.) to:

- ok. 6,9 km na północ rezerwat przyrody „Ptasi Raj".

Dla terenu planowanego przedsięwzięcia obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego obszaru wsi Wocławy, zatwierdzony uchwałą nr XXXIII/307/2002 Rady Gminy w Cedrach Wielkich z dnia 30 sierpnia 2002 r. (Dz.Urz.Woj.Pom. Nr 70, poz. 1570), Zgodnie z ustaleniami planu teren inwestycji znajduje się w obszarze 44.UW/P o funkcjach:

- funkcja podstawowa – usługi różne z zakresu handlu, gastronomii, rzemiosła, obsługi rekreacji – hotel, motel, itp. – teren wielofunkcyjny, zabudowa produkcyjna, magazyny i składy, obsługa rolnictwa;
- funkcja dopuszczalna – parkingi i garaże, lokalizacja urządzeń infrastruktury technicznej i dróg wewnętrznych niezbędnych dla funkcjonowania zabudowy;
- funkcja wykluczona – lokalizacja funkcji chronionych.

Planowane przedsięwzięcie realizowane będzie w Wocławach, gmina Cedry Wielkie, na działce nr 168/4 o całkowitej powierzchni 23 600 m^2. Orientacyjna powierzchnia terenu przeznaczonego na inwestycję wyniesie ok. 20 000 m^2.
Obecnie, teren objęty wnioskiem jest użytkowany rolniczo. Nie występują na nim żadne formy roślinności naturalnej i siedliska objęte ochroną. Wzdłuż granic nieruchomości usytuowane są rowy melioracyjne porośnięte roślinnością okrajkową oraz pojedynczymi wierzbami od strony wschodniej.
W sąsiedztwie nieruchomości objętej wnioskiem znajdują się głównie tereny o charakterze rolnym, a od strony północnej przebiega fragment „starej" drogi krajowej nr 7, obecnie lokalna ul. Gdańska (droga powiatowa). Ok. 200 m w kierunku północno-wschodnim znajduje się stacja paliw PKN ORLEN.
Najbliższa zabudowa mieszkaniowa, przewidziana w mpzp, znajduje się ok. 400 m w kierunku wschodnim, przy ul. Gdańskiej w Koszwałach.

W ramach planowanej inwestycji przewiduje się budowę ocynkowni ogniowej i zakładu konstrukcji metalowych wraz z infrastrukturą towarzyszącą.
Planuje się wykonanie:
- 4-nawowej hali produkcyjnej o wysokości maksymalnie 13 m, w której trzy nawy zajmie instalacja ocynkowni a jedną – zakład konstrukcji metalowych, wraz z niezbędnym zapleczem socjalnym;
- budynku biurowego jednokondygnacyjnego, o konstrukcji murowanej;
- placów składowych elementów stalowych oraz tac zbiornikowych wraz ze zbiornikami na kwas solny i odpady ciekłe z ocynkowni;
- terenów komunikacyjnych (drogi wjazdowej, placów manewrowych, parkingów i chodników);
- infrastruktury towarzyszącej (sieć: gazowa, energetyczna z trafostacją, teletechniczna, odgromowa, sieci wodno-kanalizacyjne).

W hali produkcyjnej przewiduje się wydzielenie ok. 500 m^2 pomieszczeń i wiat magazynowych, w których będą przechowywane m.in. dodatki chemiczne do procesu cynkowania ogniowego oraz odpady stałe z całego Zakładu.

<u>Ocynkownia ogniowa</u>

Cynkowanie ogniowe jest procesem zabezpieczającym przed korozją wyroby z żelaza i stali przez pokrycie ich cynkiem. Cynkowanie ogniowe to metoda zanurzeniowa. Oznacza to, że zarówno przygotowanie powierzchni, jak też powlekanie cynkiem odbywa się poprzez zanurzenie elementów konstrukcji w wannach, które zawierają kąpiele o odpowiednim składzie chemicznym. Końcowym etapem procesu cynkowania jest nałożenie powłoki cynkowej na czyste elementy stalowe, które zanurza się w roztopionym cynku.

Proces cynkowania obejmuje poniższe etapy:

a) formowanie wsadów technologicznych na trawersach - elementy stalowe (wsad) mocowane będą na trawersie transportowej, umożliwiającej zawieszenie wsadu w różnych pozycjach, wpływających w istotny sposób na jakość wyrobów;
b) solankowanie - proces zwilżenia elementów stalowych roztworem 3% chlorku sodu w celu wstępnego rozpoczęcia procesów korozji i zaktywowania powierzchni (proces prowadzony selektywnie dla materiałów nieoczyszczonych strumieniowo-ściernie);
c) odtłuszczanie kwaśne w 4-10% roztworze kwasu solnego z dodatkiem środków powierzchniowo czynnych;
d) trawienie w 9-12% roztworze kwasu solnego z dodatkiem inhibitorów kwaśnego trawienia;
e) płukanie wstępne w 1-5% roztworze kwasu solnego oraz ewentualnie odcynkowanie (usuwanie cynku z części wybrakowanych oraz zawieszek) - w razie potrzeby dla elementów ocynkowanych (średnio ≤1% wszystkich wyrobów);
f) płukanie zasadnicze w wodzie;
g) topnikowanie w roztworze wodnym chlorku cynkowego i chlorku amonowego z dodatkiem substancji zwilżających;
h) suszenie w suszarce ciepłym powietrzem;
i) cynkowanie zanurzeniowe w płynnej kąpieli cynkowniczej - wyroby wyschnięte, powleczone filmem krystalicznego topnika, będą zanurzane w roztopionym cynku. Zasadniczymi zespołami pieca wannowego, ogrzewanego palnikami gazowymi będą:
   - obudowa pieca,
   - izolacja termiczna,
   - system grzejny zasilany gazem ziemnym,
   - układ odprowadzania spalin,
   - układ sterujący,
   - wanna stalowa mieszcząca maksymalnie ok. 450-550 Mg płynnego cynku.

   Przewidywane maksymalne zużycie gazu do ogrzewania pieca cynkowniczego wyniesie ok. 200 m^3/h;
j) chłodzenie w wodzie lub na powietrzu;
k) pasywacja w atmosferze o podwyższonej zawartości dwutlenku węgla (proces selektywny na życzenie klienta);
l) rozformowanie ocynkowanych wsadów i kontrola jakościowa wyrobów.

Wanny technologiczne, w których odbywać się będą procesy chemicznej obróbki, to prostopadłościenne zbiorniki o szacowanych wymiarach wewnętrznych:

- długość – ok. 13,2 m;
- szerokość – ok. 1,8 m;
- wysokość – ok. 3,2 m;

i objętości ok. 76 m^3 każda, wykonane z tworzyw sztucznych o grubości zapewniającej pełną odporność chemiczną na wszelkie media stosowane w procesie. Przewidywana ilość wanien - ok. 12 szt.

Wanny będą umieszczone w stalowych koszach, o odpowiedniej nośności i sztywności konstrukcji, pozwalających przenieść całość obciążeń, wynikających z naporu hydrostatycznego kąpieli jak i obciążeń przekazywanych przez umieszczone wewnątrz wanien trawersy z wsadem.

Wszystkie wanny procesowe usytuowane będą w szczelnej misie wychwytowej o pojemności mogącej przyjąć ewentualny rozlew cieczy w przypadku rozszczelnienia wanny procesowej.

Wszystkie wanny i podesty, od góry będą szczelnie ze sobą połączone płytami z tworzywa sztucznego. W związku z tym odcieki, powstające w trakcie transportu wsadu z wanny do wanny, będą trafiać bezpośrednio do wanien. Odcieki z mycia posadzek, podestów i prac porządkowych kierowane będą do wanien procesowych.

W tworzywowym zbiorniku prostopadłościennym wstawione będą króćce technologiczne (napełnianie wodą, napełnianie kwasem, spust).

W ocynkowni przewidziano zbiornik magazynowy kwasu solnego o pojemności ok. 70 m^3 oraz 2 zbiorniki zrzutowe odpadów ciekłych (zużytych kąpieli technologicznych), każdy o pojemności ok. 70 m^3.
Zbiorniki magazynowe umieszczone będą na szczelnej, chemoodpornej tacy wychwytującej, której zadaniem będzie zabezpieczenie przed wydostaniem się zawartości zbiorników do otoczenia i której pojemność będzie wystarczająca na przyjęcie ewentualnego rozlewu. Taca wychwytowa obejmuje również stanowisko załadowcze/rozładowcze autocysterny.
Każdy ze zbiorników posiadać będzie komplet króćców technologicznych, poziomowskaz mechaniczny do wizualnej kontroli poziomu napełnienia oraz czujnik napełnienia maksymalnego. Zbiorniki będą wyposażone w:

- instalację doprowadzania kwasu solnego ze zbiornika magazynowego do wanien technologicznych;
- instalację odprowadzania zużytych kąpieli z wanien technologicznych do 2 zbiorników zrzutowych.

Odpowietrzenia zbiorników magazynowych będą skolektorowane i podłączone do kabiny wanien procesowych (trawialni), skąd dalej, wraz z powietrzem znad wanien, kierowane będą na absorber.
Posadzka wokół zbiorników i w miejscu postoju autocystern będzie zabezpieczona np. żywicą kwasoodporną.

W celu ograniczenia emisji do powietrza przewidziano zainstalowanie poniższych urządzeń ochrony atmosfery.

Wanny procesowe

Wanny procesowe usytuowane będą w szczelnej kabinie, wyposażonej w instalację wentylacyjną przeznaczoną do zapewnienia ciągłej wymiany powietrza. W skład instalacji wentylacyjnej wejdą:

- wentylator nawiewny o wydajności maksymalnej ok. 50.000 m^3/h,
- szczeliny nawiewne,
- wentylator wyciągowy o wydajności maksymalnej ok. 50.000 m^3/h,
- ssawy odciągowe z komory,
- komplet kanałów wentylacyjnych łączących kabinę z wentylatorami,
- absorber oparów wraz z kominem.

Wentylatory będą wyposażone w regulator (falownik), umożliwiający pracę w trybie energooszczędnym.

Powietrze odciągane z kabiny będzie zanieczyszczone oparami chlorowodoru. Poprzez wentylatory, powietrze będzie tłoczone do absorbera, który będzie wykorzystywał przeciwprądowy przepływ strumienia masy gazu i cieczy (skruber). Ciecz zraszająca będzie krążyć w układzie zamkniętym do momentu przekroczenia stężenia 30 g HCl/l (~3% HCl). Może być ona ponownie wykorzystana np. do sporządzania kąpieli trawiącej.
Oczyszczone w skruberze powietrze przez komin będzie wyrzucane do atmosfery. Skruber zapewni, że w wyrzucanym powietrzu stężenie oparów chlorowodoru nie przekroczy 5 mg/m^3.

Piec cynkowniczy
Wentylacja wyciągowa pyłów z kabiny pieca cynkowniczego będzie mieć za zadanie oczyszczenie powstających w procesie cynkowania dymów i pyłów z zanieczyszczeń pyłowych. Instalacja wentylacji pieca podłączona będzie do kabiny za pośrednictwem kanałów powietrznych.
Powietrze z kabiny (lub ssaw szczelinowych) trafiać będzie do odpylacza filtracyjnego (np. worków filtracyjnych), który zapewni stężenie pyłu emitowanego do atmosfery na poziomie poniżej 5 mg/m^3.
Wydajność wentylacji - maksymalnie 50.000 m^3/h. Wentylator będzie wyposażony w regulator (falownik), umożliwiający pracę w trybie energooszczędnym.

Maksymalna roczna wielkość produkcji linii technologicznej do cynkowania wyrobów stalowych wyniesie ok. 42.000 Mg rocznie.
Maksymalna wydajność godzinowa – 14 Mg/h.
Maksymalna jednorazowa masa wsadu – 8 Mg.

Na potrzeby obróbki wstępnej elementów metalowych, przed procesem cynkowania, wykorzystywane będą substancje, których część kwalifikowana jest do niebezpiecznych. Zgodnie z kartami charakterystyk przedstawionymi w załączniku do raportu ooś, do substancji tych należą:

- kwas solny 31 – 38 % (kwas chlorowodorowy w roztworze) będący substancją żrącą. Roczne zapotrzebowanie na tą substancję wynosi ok 300 Mg. Ilość magazynowanego kwasu nie przekroczy 50 Mg. W wannach procesowych znajduje się roztwór kwasu solnego o stężeniu od 3 do 12 %. Do substancji żrących należy również odtłuszczacz Ferrosid i perhydrol (stosowany w procesie regeneracji topnika), magazynowane w ilościach maksymalnie po 2 Mg;
- topnik o nazwie handlowej Ferrolux, zawierający w swym składzie chlorek cynku amonu i chlorek amonu. Jest substancją niebezpieczną dla środowiska wodnego. Roczne zapotrzebowanie na tą substancję wynosi ok 30 Mg. Nie przewiduje się magazynowania większych ilości topnika (do 2 Mg). Będzie on regenerowany i zawracany do produkcji. Do substancji niebezpiecznej dla środowiska wodnego należy też woda amoniakalna 25 %, stosowana w procesie regeneracji topnika, magazynowana w ilości do 2 Mg.

Ilość substancji niebezpiecznych, znajdujących się w zakładzie, nie kwalifikuje go do zagrożonego poważną awarią przemysłową.

Przed możliwością wystąpienia sytuacji awaryjnej, związanej z magazynowaniem i stosowaniem substancji niebezpiecznych, (także płynnych odpadów) wprowadzone zostaną zabezpieczenia w postaci szczelnej, chemoodpornej tacy wychwytującej, której zadaniem będzie zabezpieczenie

przed wydostaniem się zawartości zbiorników magazynowych do otoczenia i której pojemność będzie wystarczająca na przyjęcie ewentualnego rozlewu.
Przewidziane zostały również zabezpieczenia w postaci tac przeciwrozlewowych, eliminujące zagrożenia w przypadku wystąpienia innych sytuacji awaryjnych, takich jak rozszczelnienie wanny trawialniczej, rozszczelnienie pieca cynkowniczego czy przewodu łączącego zbiornik magazynowy kwasu z autocysterną (podczas przeładunku).
Chemikalia stosowane w procesach magazynowane będą w wydzielonym, zamkniętym pomieszczeniu magazynowym wyposażonym w szczelne podłoże, w szczelnych opakowaniach.

Zakład konstrukcji metalowych

W zakładzie konstrukcji metalowych, zajmującym jedną z 4 naw hali produkcyjnej, będą wykonywane następujące operacje technologiczne na elementach stalowych:

- czyszczenie strumieniowo-ścierne za pomocą śrutu staliwnego łamanego w kabinie śrutowniczej;
- cięcie za pomocą wypalarki plazmowej, gilotyny lub piły (przecinarki) taśmowej;
- wiercenie;
- spawanie urządzeniami spawalniczymi MIG/MAG (6 szt.) oraz na stanowisku do spawania blachownic.

Hala zakładu będzie posiadała wentylację ogólną, a stanowiska spawania i cięcia wypalarką plazmową będą posiadały odciągi lokalne.
Kabina śrutownicza będzie hermetyczna, z zawracaniem ok. 90% powietrza do procesu, po jego uprzednim odpyleniu na filtrowentylatorze do stężenia pyłu równego 4 mg/m^3. Pozostałe 10% odfiltowanego powietrza będzie odprowadzane do hali produkcyjnej. Wydajność wentylacji kabiny – ok. 15.000 m^3/h.
Przewidywane, maksymalne zużycie stali przez zakład konstrukcji metalowych wyniesie ok. 6.000 Mg/rok.

Przewidywane zatrudnienie w obu instalacjach – ok. 120 osób w trybie pracy III-zmianowej.

Woda na potrzeby technologiczne i socjalno-bytowe dostarczana będzie z zewnętrznej sieci wodociągowej z przeznaczeniem na:

- sporządzanie i uzupełnianie ubytków kąpieli technologicznych;
- prace porządkowe: mycie posadzek, płukanie wanien i zbiorników;
- cele socjalno-bytowe;
- cele ppoż.

Instalacja gazowa

Przewidywane maksymalnie zużycie gazu: godzinowe - ok. 290 Nm^3/h, roczne - ok. 2,5 mln Nm^3/rok. Instalacja gazowa zapewni dostarczenie gazu ziemnego do następujących urządzeń:

- pieca cynkowniczego (max. ok. 200 m^3/h);
- suszarki (max. ok. 40 m^3/h);
- kotłowni gazowej do ogrzewania wanien technologicznych oraz do celów socjalnych i ogrzewania pomieszczeń (max. ok. 50 m^3/h).

Autorzy raportu ooś rozpatrywali warianty realizacji poszczególnych faz procesu technologicznego, takich jak metoda suszenia elementów metalowych, na mokro lub sucho

(wybrano do realizacji obie), czy sposób pasywacji, metodą chromianową lub bezchromianową (wskazano do realizacji metodę bezchromianową ze względu brak konieczności stosowania w procesie związków szkodliwego chromu). Nie rozpatrywano innej technologii cynkowania ponieważ zaproponowana do realizacji spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik co udokumentowano w raporcie ooś.

Oddziaływanie przedsięwzięcia na komponenty środowiska przejawiać się będzie zarówno na etapie jego realizacji jak i eksploatacji. Zakres korzystania ze środowiska dla obu etapów będzie różny. Faza realizacji obejmować będzie wykonanie budynku ocynkowni i zakładu konstrukcji metalowych, zainstalowanie w nim urządzeń linii technologicznej, budowę dróg wewnętrznych, placów, sieci kanalizacyjnych, itp. Prace wymagać będą prowadzenia prac ziemnych, wykonania fundamentów, przyłączy mediów typu gaz, woda, kanalizacja sanitarna, energia cieplna, elektryczna. Wiązać się więc będą z emisją niezorganizowaną pyłów, podczas wykonywania wykopów pod fundamenty i sieci, emisją gazów ze spawania elementów metalowych, emisją zanieczyszczeń typu komunikacyjnego oraz emisją hałasu, powodowanymi pracą maszyn i urządzeń. Powstawać będą również odpady w postaci nadmiaru mas ziemnych, gruzu betonowego, metali, opakowań po materiałach budowlanych. Ze względu na poziom wód gruntowych, poniżej 1 m ppt, nie przewiduje się konieczności odwadniania wykopów budowlanych.

Proponowane przez inwestora działania, minimalizujące oddziaływanie przedsięwzięcia na etapie budowy, uwzględniają:

- zastosowanie plandek, osłon i silosów dla magazynowania materiałów pylących;
- korzystanie wyłącznie z maszyn i urządzeń budowlanych w dobrym stanie technicznym;
- wprowadzenie ograniczeń pracy maszyn i urządzeń budowlanych na biegu jałowym oraz przy obciążeniach maksymalnych;
- prowadzenie prac powodujących znaczną emisję hałasu wyłącznie w porze dziennej, tj. w godzinach 6-22;
- wprowadzenie zakazu tankowania oraz napraw maszyn budowlanych, mogących skutkować przypadkowymi wyciekami paliwa lub olejów, na terenie inwestycji;
- wyposażenie terenu inwestycji w sorbenty do likwidacji przypadkowych wycieków substancji ropopochodnych;
- zastosowanie szczelnych, przenośnych toalet dla pracowników firm budowlanych, obsługiwanych przez firmy zewnętrzne;
- stosowanie, w trakcie prac budowlanych, farb, smarów i innych substancji chemicznych o niskiej szkodliwości dla środowiska, zgodnie z wymaganiami prawnymi w tym zakresie;
- prowadzenie segregacji wytwarzanych odpadów budowlanych, odpowiednie ich magazynowanie, zabezpieczające przed wpływem czynników atmosferycznych oraz przekazywanie wyłącznie uprawnionym odbiorcom;

Po szczegółowej analizie raportu ooś należy stwierdzić, że o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko na etapie eksploatacji decydować będzie, przede wszystkim:

- emisja substancji do powietrza ze źródeł technologicznych i spalania paliwa (gazu);
- wytwarzanie odpadów;

- emisja hałasu.

Emisje do powietrza

W trakcie eksploatacji instalacji emitowane będą:

- oczyszczone powietrze odciągane z kabiny wanien procesowych instalacji cynkowania ogniowego, zawierające chlorowodór;
- oczyszczone na filtrze pyłowym powietrze odciągane z kabiny pieca cynkowniczego instalacji cynkowania ogniowego;
- produkty spalania gazu ziemnego z palników gazowych ogrzewających piec cynkowniczy oraz kotłowni grzewczych do celów technologicznych (ogrzewanie wanien procesowych i suszarek) i socjalnych (co i cwu);
- gazy i pyły z procesów spawania w zakładzie konstrukcji metalowych;
- gazy z wypalarki plazmowej w zakładzie konstrukcji metalowych.

Źródłem emisji niezorganizowanej będą pojazdy ciężarowe, w ilości ok. 35-40 pojazdów dziennie, emitujące spaliny, zawierające głównie tlenki azotu, siarki i węgla oraz niewielką ilość pyłów.

Emisja hałasu

Podstawowymi źródłami hałasu będą:

- procesy prowadzone wewnątrz budynku ocynkowni (pora dzienna i nocna), $L_{Aeq,T}$ = 62 dB;
- 2 wentylatory wyciągowe kabin, usytuowane na zewnątrz budynku (pora dzienna i nocna), L_{pw} = 99,0 dB;
- agregat prądotwórczy (pora dzienna): $L_{Aeq,T}$ = 82,0 dB;
- ok. 10 wentylatorów zakładu konstrukcji metalowych (pora dzienna): L_{pw} = 85 dB;
- ruch pojazdów ciężarowych (pora dzienna): $L_{Weq(wyp)}$ = 89,9 dB.

Wytwarzanie odpadów

Rodzaje i szacunkowe ilości odpadów wytwarzanych w wyniku eksploatacji instalacji:

- kwasy trawiące (zużyta kąpiel odtrawiająca) (11 01 05*) - ok. 500 Mg/rok;
- szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne (szlam poregeneracyjny w stacji regeneracji topnika) (11 01 09*) - ok. 30 Mg/rok;
- odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne (osad z wanny odtłuszczającej) (11 01 13*) - ok. 10 Mg/rok;
- cynk twardy (11 05 01) - ok. 200 Mg/rok;
- popiół cynkowy (11 05 02) - ok. 200 Mg/rok;
- inne niewymienione odpady (wykorzystany drut stalowy służący do podwieszania elementów do trawers) (11 05 99) - ok. 100 Mg/rok;
- odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów (12 01 01) – ok. 5 Mg/rok;
- cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów (zużyty śrut stalowy wraz z zendrą i pyłem metalicznym) (12 01 02) – ok. 10 Mg/rok;
- odpady spawalnicze (12 01 13) – ok. 2 Mg/rok;
- zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 (zużyte tarcze szlifierskie) (12 01 21) – ok. 10 Mg/rok;

- inne niewymienione odpady (złom stalowy – odpady elementów konstrukcji metalowych) (12 01 99) - ok. 300 Mg/rok;
- oraz opakowania i odpady z obsługi infrastruktury technicznej zakładu.

Celem ograniczenia ilości wytwarzanych odpadów zainstalowana zostanie instalacja regeneracji topnika, przeznaczona do usuwania zawartego w topniku żelaza dwuwartościowego i trójwartościowego. Poddany regeneracji topnik zostanie zawrócony do procesu.

Gospodarka wodno-ściekowa

Pobierana z gminnej sieci wodociągowej woda będzie wykorzystana do sporządzania i uzupełniania ubytków kąpieli technologicznych, prac porządkowych oraz na cele socjalno-bytowe.

Zużycie wody wodociągowej dla całego Zakładu wyniesie maksymalnie ok. 250 m^3/miesiąc i ok. 2 500 m^3/rok, w tym na cele technologiczne (do uzupełniania strat kąpieli, ich okresowej wymiany oraz absorbera chlorowodoru) - maksymalnie ok. 100 m^3/miesiąc i ok. 800 m^3/rok.

Planowana ocynkownia nie będzie źródłem ścieków technologicznych kierowanych do kanalizacji zewnętrznej. Odcieki z mycia posadzek i prac porządkowych zawracane będą do wanien procesowych. Zużyte kąpiele oraz ścieki z płukania wanien będą odprowadzane do zbiorników magazynowych i odbierane jako odpad ciekły. Zużyta woda obiegowa z absorbera chlorowodoru, zwierająca praktycznie tylko kwas solny o stężeniu ok. 3%, będzie wykorzystywana do sporządzania kąpieli trawiącej.

Ścieki socjalno-bytowe i z prac porządkowych (bez części technologicznej ocynkowni), w ilości ok. 1.700 m^3/rok, będą odprowadzane do gminnej kanalizacji sanitarnej a następnie do oczyszczalni ścieków w Cedrach Wielkich.

Ścieki deszczowe oraz umownie czyste wody opadowe z dachu będą wprowadzane do rowu melioracyjnego, na granicy nieruchomości. Przed odprowadzeniem do odbiornika wody opadowe zostaną oczyszczone w osadniku i separatorze substancji ropopochodnych do wymaganych przepisami parametrów, tj.

- zawiesiny ogólnej: $\leq$ 100 mg/dm^3,
- substancji ropopochodnych: $\leq$ 15 mg/dm^3.

Ilość wód opadowych odprowadzanych do odbiornika wyniesie ok. 204,7 dm^3/s.

Proponowane raportem działania techniczne i organizacyjne, minimalizujące oddziaływanie przedsięwzięcia na etapie eksploatacji, uwzględniają:

- zastosowanie kabin osłonowych na wannach procesowych i piecu cynkowniczym;
- zastosowanie absorpcji chlorowodoru z kabiny wanien procesowych;
- zainstalowanie instalacji do regeneracji topnika;
- zastosowanie odpylania dymów i pyłów z pieca cynkowniczego;
- zastosowanie urządzenia ograniczającego emisję pyłu z wypalarki plazmowej o sprawności rzędu min. 90%;
- zastosowanie misy (tacy) wychwytowej pod zbiornikami magazynowymi kwasu solnego i odpadów ciekłych oraz stanowiska autocysterny, o pojemności mogącej przyjąć ewentualny rozlew cieczy w przypadku rozszczelnienia zbiornika lub autocysterny;
- zastosowanie wanny wychwytującej pod wannami procesowymi, mogącej przyjąć ewentualny rozlew cieczy w przypadku rozszczelnienia wanny procesowej;
- zastosowanie szczelnego pokrycia górnej krawędzi wanien i podestów tworzywem

sztucznym, przez co wszystkie odcieki będą trafiać do wanien;

- zastosowanie osadnika i separatora substancji ropopochodnych na kanalizacji deszczowej, skierowanie wód opadowych przed ich wprowadzeniem do ziemi (rowu);
- segregację wytwarzanych odpadów eksploatacyjnych oraz przekazywanie wyłącznie uprawnionym odbiorcom;
- magazynowanie surowców i odpadów w sposób zabezpieczający przed wpływem czynników atmosferycznych, w wydzielonych i zamkniętych pomieszczeniach magazynowych, wyposażonych w szczelne podłoże, w szczelnych opakowaniach jednostkowych dostarczanych przez producenta (surowce) oraz luzem (twardy cynku) lub w szczelnych workach/pojemnikach (popiół cynkowy, szlamy z regeneracji topnika, odpady z odtłuszczania);
- wprowadzenie nasadzeń zielni izolacyjnej zajmującej mnie mniej niż 10 % powierzchni terenu, będących działaniami skutkującymi pochłanianiem gazów cieplarnianych;
- zastosowanie energooszczędnych źródeł światła.

Proponowane przez inwestora, przedstawione w raporcie o oddziaływaniu na środowisko, rozwiązania techniczne i organizacyjne zapewniają minimalizację oddziaływania przedsięwzięcia na komponenty środowiska oraz zdrowie ludzi. Z informacji oraz obliczeń zawartych w raporcie o oddziaływaniu na środowisko wynika, że:

- podstawowym zanieczyszczeniem emitowanym z instalacji technologicznej będzie chlorowodór z procesów przygotowania elementów do cynkowania oraz pył z procesu cynkowania. Zarówno stężenie emitowanego chlorowodoru jak i pyłu, po redukcji w urządzeniach oczyszczających, nie powinno przekroczyć 5 mg/m^3. Eksploatacja instalacji nie spowoduje przekroczenia wartości dopuszczalnych i wartości odniesienia emitowanych substancji poza terenem, do którego inwestor posiada tytuł prawny. Spełnione będą warunki wprowadzania pyłów i gazów do powietrza określone w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 10 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu *(Dz.U. Nr 16, poz. 87)* oraz wartości dopuszczalne substancji w powietrzu, określone w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu *(Dz.U. z 2012 r., poz. 1031)*. Zawarte w raporcie obliczenia wykazały, że:
  - najwyższa wartość stężeń jednogodzinnych chlorowodoru, poza terenem działki inwestora, wynosi 74,9 μg/m^3, przy wartości odniesienia 200 μg/m^3. Nie stwierdzono żadnych przekroczeń stężeń jednogodzinnych. Najwyższa wartość stężeń średniorocznych, poza terenem działki inwestora, wynosi 1,958 μg/m^3 i nie przekracza wartości dyspozycyjnej = 22,5 μg/m^3 (wartości odniesienia 25 μg/m^3 pomniejszonej o 10 %),
  - stężenie jednogodzinne pyłu zawieszonego PM10, poza terenem działki inwestora, wyniesie 47,0 μg/m^3 a stężenie średnioroczne 1,233 μg/m^3 przy wartości dyspozycyjnej 25 μg/m^3,
  - stężenie jednogodzinne pyłu zawieszonego PM2,5, poza terenem działki inwestora, wyniesie 45,28 μg/m^3 a stężenie średnioroczne 1,178 μg/m^3 przy wartości dyspozycyjnej 9 μg/m^3,
  - stężenie jednogodzinne cynku i jego związków, poza terenem działki inwestora, wyniesie 9,7 μg/m^3 a stężenie średnioroczne 0,2512 μg/m^3 przy wartości

dyspozycyjnej 3,42 $\mu g/m^3$,

- emisja hałasu z zakładu nie spowoduje przekroczenia wartości dopuszczalnych na granicy chronionej akustycznie zabudowy mieszkaniowej. W bezpośrednim sąsiedztwie projektowanej inwestycji znajdują się wyłącznie tereny rolne, które nie podlegają ochronie akustycznej. Najbliższa zabudowa mieszkaniowa znajduje się w odległości ok. 400 m w kierunku wschodnim. Dominującym akustycznie, na analizowanym terenie, jest ruch drogowy na drodze krajowej nr 7 (obwodnicy południowej Gdańska);
- planowane przedsięwzięcie, w trakcie eksploatacji, nie będzie źródłem drgań i wibracji istotnych dla środowiska. Na terenie analizowanego przedsięwzięcia nie będą występowały urządzenia emitujące promieniowanie elektromagnetyczne;
- z uwagi na znaczną odległość od obszarów Natura 2000 planowane przedsięwzięcie nie spowoduje utraty powierzchni, ani fragmentacji siedlisk gatunków zwierząt, chronionych w granicach ww. obszarów Natura 2000. Lokalny zasięg oddziaływania inwestycji oraz jej lokalizacja na terenie przeznaczonym pod działalność przemysłową wyklucza również pośrednie oddziaływanie na warunki ekologiczne ostoi. Tym samym nie pogorszy stanu siedlisk przyrodniczych i siedlisk gatunków, nie zaburzy integralności poszczególnych obszarów Natura 2000, ani sieci Natura 2000 jako całości. Choć w wyniku inwentaryzacji nie stwierdzono występowania siedlisk i gatunków chronionych o których mowa w Załączniku I i II Dyrektywy Rady 92/43/EWG, a z raportu ooś wynika, iż nie jest to również teren atrakcyjny siedliskowo dla zwierząt, z wyjątkiem przedstawicieli pospolitych gatunków charakterystycznych dla krajobrazu wiejskiego, to jednak ze względu na obecność rowów melioracyjnych w sąsiedztwie działki, na której będzie realizowane przedsięwzięcie istnieje możliwość występowania herpetofauny w tym rejonie. W związku z powyższym w celu eliminacji potencjalnego oddziaływania inwestycji na płazy i gady wprowadzono warunek aby prace obejmujące niwelację terenu, wykopy pod infrastrukturę podziemną i obiekty budowlane oraz budowę nawierzchni utwardzonych nałożono obowiązek by w okresie migracji i rozrodu płazów, przypadającym od 1 marca do 15 października, prowadzić pod nadzorem specjalisty herpetologa;
- uchwała nr 1161/XLVII/10 Sejmiku Województwa Pomorskiego z dnia 28 kwietnia 2010r. *sprawie obszarów chronionego krajobrazu w województwie pomorskim* dopuszcza możliwość realizacji przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, dla których przeprowadzona ocena oddziaływania na środowisko wykazała brak znacząco negatywnego wpływu na ochronę przyrody obszaru chronionego krajobrazu. Z raportu oraz jego uzupełnienia wynika, że ze względu na zakres oraz zasięg planowana inwestycja nie będzie oddziaływać na ekosystemy terenów chronionych w Obszarze Chronionego Krajobrazu Żuław Gdańskich.

Planowana inwestycja zlokalizowana jest na obszarze:

- jednolitej części wód powierzchniowych (JCWP) PLRW2000048699 „Motława od dopływu z Lubiszewa do ujścia wraz z Radunią od Kanału Raduńskiego do ujścia i Kłodawą od Styny do ujścia". Zgodnie z informacjami, przedstawionymi w Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły (MP nr 49/2011, poz. 549) JCWP jest naturalną częścią wód o stanie dobrym jednak zagrożoną możliwością osiągnięcia celów środowiskowych. Da tej części wód ustalone zostały cele mniej rygorystyczne ze

celów środowiskowych. Da tej części wód ustalone zostały cele mniej rygorystyczne ze względu na zmiany hydromorfologiczne związane w dużej części z ochroną przeciwpowodziową. Renaturyzacja rzeki spowodowałaby ogromne straty związane z zagrożeniem powodzią terenu Żuław. Rzeka płynie częściowo przez miasto - renaturyzacja wymagałaby zmian w zagospodarowaniu zabytkowej części miasta;

- jednolitej części wód podziemnych nr 15 o kodzie PLGW240015. Wody podziemne charakteryzują się dobrym stanem jakościowym i zły ilościowym. Są zagrożone nieosiągnięciem celów środowiskowych ze względu na duży pobór wód podziemnych w celu zaopatrzenia w wodę do spożycia (region turystyczny) i ingresje wód zasolonych.

Planowana inwestycja nie będzie zagrożeniem dla jakości wód powierzchniowych, ani podziemnych. Zaproponowane rozwiązania techniczne i organizacyjne, eliminujące możliwość zanieczyszczenia wód i gruntów w rejonie przedsięwzięcia obejmują: uszczelnienie terenu inwestycji (szczelne tace/wanny pod zbiornikami magazynowymi kwasu solnego i ciekłych odpadów oraz wannami procesowymi, kokile pod piecami cynkowniczymi, surowce oraz odpady zawierające substancje niebezpieczne magazynowane w zamykanym magazynku wyposażonym w szczelną posadzkę), zapewnienie odbioru z terenu inwestycji potencjalnie zanieczyszczonych wód opadowych i roztopowych, ich oczyszczenie, następnie odprowadzenie do ziemi. Instalacja nie będzie źródłem ścieków przemysłowych. Nie przewiduje się odprowadzania ścieków bytowych do wód lub do ziemi. Będą one kierowane do zewnętrznej oczyszczalni ścieków. Planowane zabezpieczenia sprawiają, że inwestycja nie wpłynie negatywnie na stan ekologiczny wód w granicach jednolitych części wód powierzchniowych i podziemnych. Tym samym przedsięwzięcie nie przyczyni się do nieosiągnięcia celów środowiskowych, wyznaczonych dla tych części wód.

Przedsięwzięcie nie będzie w istotny sposób wpływać na globalne zmiany klimatyczne. Głównym źródłem emisji gazów cieplarnianych będzie spalanie gazu ziemnego. Wielkość emisji dwutlenku węgla ze spalania gazu ziemnego wyniesie ok. 5 000 Mg rocznie. Emisja do powietrza w tej wielkości będzie oddziaływać wyłącznie na klimat lokalny, nie wpływając w istotny sposób na jego zmiany.
Planowane przedsięwzięcie nie będzie wiec powodowało zmian czynników klimatycznych w skali globalnej; jak również nie wpłynie w sposób istotny na zmiany klimatu lokalnego. Do ewentualnych zmian klimatu i zdarzeń ekstremalnych przedsięwzięcie również będzie odpowiednio przygotowane. Dotyczy to również mitygacji – łagodzenia przez przedsięwzięcie zmian klimatu, jak i wpływu klimatu i jego zmian na planowaną inwestycję.

Ze względu na odległość od granic Polski, charakter inwestycji i zawężenie jej oddziaływania tylko i wyłącznie do miejsca realizacji, przedsięwzięcie nie będzie źródłem transgranicznego oddziaływania na środowisko, pochodzącego z terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.

Planowane przedsięwzięcie nie zalicza się do zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 18 kwietnia 2001 r Prawo ochrony środowiska *(tekst jedn. Dz. U. z 2016, poz. 672)*, wobec powyższego w uzgodnieniu nie określono wymogów w zakresie przeciwdziałania skutkom awarii przemysłowej.

Dla instalacji ocynkowni ogniowej nie ma możliwości ani konieczności ustanowienia obszaru ograniczonego użytkowania.

Po przeanalizowaniu przedstawionych materiałów stwierdza się, że przedsięwzięcie może być uzgodnione w zakresie ochrony środowiska z warunkami wymienionymi w sentencji postanowienia.

Biorąc pod uwagę powyższe postanowiono jak w sentencji.

Zgodnie z art. 77 ust. 7 przywołanej powyżej ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko na niniejsze postanowienie nie przysługuje zażalenie.

REGIONALNY DYREKTOR OCHRONY ŚRODOWISKA W GDAŃSKU

Regionalny Dyrektor
Ochrony Środowiska
w Gdańsku

Danuta Makowska